平成26年度

大谷産業株式会社

会社紹介

邸別生産でオーダーに応えるシステム収納シリーズが好評
銀座や御堂筋に直営店を設け、顧客を幅広く獲得

昭和48年に創立以来家具製造を営み、開発研究に切磋琢磨し続けている「大谷産業」。和歌山市に本社工場を構え、オーダーに応じた受注生産体制を標準化。「丁寧さ」と「品質」をテーマにした邸別生産でありながら、大量生産・大量在庫される製品に比べて、遜色のない納期を実現するシステムを確立している。平成10年には、「ギャラリー収納」名で直販店をスタートし、日本人の暮らしと住まいに定着するスタンダードなスタイルの生活収納家具を販売。東京の銀座や大阪の御堂筋に店舗を置き、自社製品を展示したり、相談カウンターを設けたりして、ライフスタイルにこだわりを持つ顧客の獲得に成功している。

技術・開発室長 **岡田　信生**

補助事業

家具加工の高精度や速さに対応すべく最新機を導入

収納家具製造販売会社として、約5万件の実績を積み、マンションや戸建てなどさまざまな生活スタイルに適した家具を提供してきた同社。今後の動向としてリフォーム需要にも目を向け、それに対応できる家具作りにまい進する意向であることから、家具の形や用途、デザインにも開発を急がなければならないと考えた。そのためには、加工内容の複雑化、精度やスピードの高度化に対応することが必要不可欠となる。側板加工工程において重要である最新のNC複合機を使えば、特殊変形加工への対応、側板加工時間の短縮などがスムーズに行うことができる。その結果、今まで月受注数700台を900台にまで伸ばせることが分かったため、同補助事業で同機を導入することにした。

成果

側板加工時間の 35%の短縮に成功
高精度家具で顧客満足度も大幅にアップ

「側板の加工工程で、穴加工・特殊形状加工の高度化による時間短縮の改善」を目的に導入した新型NC複合機は、丸仲商事のM272/20H-MDX-B2型。従来のものより、カッター歯の剛性、切れ味、刃先の耐久性のクオリティーが高いことから、ブレやバリの発生率が低く、希望以上の精度を確保。それに伴い、顧客満足度も大幅にアップした。また、刃物のセット替えをワンタッチ交換化できることで、1枚当たりの穴加工平均時間が7.4分から3.2分に、1枚当たりの特殊形状加工平均時間が17分から7～8分と、作業時間の短縮にも成功。また、作業中の安全性も高まった。

さらに、新型NC複合機の導入に合わせ、作業員向けにオペレーターの教育訓練を実施。設備の最大能力を引き出せるスキル向上による人的効果も得られた。

今後の展開

新企画の商品開発に挑戦し、顧客が求める家具作りにまい進

事業導入の結果、顧客が求める機能性、高品質、デザイン性、コストのバランスが取れた家具の生産の可能性が高まった。加えて、特別オーダー品を短納期で提供できる生産体制を確立し、拡充した顧客層からの受注に応えられ、3割の増収が見込める。また最新型加工機により、複雑な形状加工が可能となったので、今後差別化された新デザインの企画商品の開発にも取り組む意向である。

会社概要

会　社　名	大谷産業株式会社
代　表　者	代表取締役　大谷　竹男
所　在　地	和歌山県和歌山市北野201
資　本　金	1,000万円
従 業 員 数	40名
業　　種	家具の製造および販売
設立年月日	昭和48年5月15日
TEL	073-462-1555
FAX	073-461-8002
E-MAIL	o-office@axel.ocn.ne.jp
URL	http://www.otani-s.com/