

平成  
30年度

## オーアイテック株式会社

## 精密高速圧造機による低コストの実現と高精度製品の供給の実現



## 会社紹介

綿密で高度な金型設計技術と加工技術で  
自動車や家電・弱電用の各種パーツを製造

常務取締役 岡井 健

平成19年の設立以来、冷間圧造による金属製品製造業を営む。綿密で高度な金型設計技術と加工技術に加えて、鉄、アルミニウム、ステンレス、銅など素材に関する豊富なノウハウを持ち合わせていることから、顧客の幅広いニーズに対応している。主な受注製品は、特殊ボルトや精密ナットなどの小型部品で、自動車用部品（ハーネス、エンジン関連、シート関連等の部品）が売上比率で約80%を占めている。なお、自動車用部品は人命に関わるため、高い信頼性が求められる。全数検査による不良ゼロ出荷（Zero Defect）が義務付けられている。家電弱電用の部品（エアコン室外機、OA機器の部品）や、汎用のJIS規格のキャップスクリーの製造も手掛ける。自動車部品の受注増に対応すべく、効率的な製造ラインを構築し、製造体制を強化するために、大阪南部にあった3工場を、30年に現所在地である北勢田第2工業団地（紀の川市）に集約移転した。

## 補助事業

自動車用部品のナット系製品の  
加工精度と生産速度の向上

近年、部品の軽量化の流れにより、金属製から樹脂製に切り替わる自動車用部品が増えている。同社でも樹脂部品へのインサートナット系製品について顧客から打診を受けることが増え、インサート成形時の樹脂漏れがないように高精度な加工が求められた。当該製品において、公差±0.05mmまたはCpk1.67の加工を実現するには、パンチ・ダイの段数が6段以上のナットパーツフォーマーが必要だが、対応する機械がなく、失注金額は1,000万円/月相当にも上った。

最新の機械である6段パーツフォーマーを使えば、加工精度と生産速度が同時に向上し、低コストでの供給が可能になる。技術者の育成にもつながるため、導入を決めた。



## 成果

製造個数が月に150万個から260万個へ  
低コストの供給で受注されやすい体制に

6段の高速ナットパーツフォーマーの導入により、6工程の予備成形が可能となり、切削加工なしで高精度のナット製品が製造できるようになった。また、短ストロークによる力の作用時の型の位置ずれが小さいため加工精度が上がり、高速回転による加工速度の向上（回転数=250~300/分）が功を成し、製造個数が月に150万個だったのが260万個と劇的に増えた。以上のことから、低コストでの供給が可能となり、受注されやすい体制を整えられた。また、商談中の仕事の獲得や失注していた1,000万円相当の売り上げ増につながる可能性も出てきた。

同機はナット形状に特化した最新のものなので、操作しやすいことも特徴だ。初級者から上級者まで幅広く指導しやすい構造であるため、社内でナット系の製品に強い技術者のレベル向上にもつながっている。



## 今後の展開

多方面から万全に取り組み  
積極的な営業活動を展開

前述の成果を基に、同社のナット系製品は価格的にも性能的にも優位性を十分に期待できることから、品質管理体制の適正化後に、経営層および営業担当による積極的な営業活動を行う。そのためには、必要であれば新規に検査機械を導入して顧客にアピールしたり、ナット系製品に特化したチームを設立して技術向上に励んだり、人材を増やしたりするなどして、多方面から事業化に取り組み、売上高のさらなる増加に挑みたいと考えている。

## 会社概要

会社名	オーアイテック株式会社
代表者	代表取締役 岡井 康治
所在地	和歌山県紀の川市北勢田726-15
資本金	9,800万円
従業員数	53名
業種	金属製品製造業
設立年月日	平成19年5月
TEL	0736-67-8686
FAX	0736-67-8685
URL	http://oitech.co.jp/